

AVI

WWW.AVI.AT

CAVIC® - СИСТЕМА АРМАТУРНИХ ВИПУСКІВ

ДЛЯ АРМУВАННЯ РОБОЧИХ ШВІВ



CAVIC® - СИСТЕМА АРМАТУРНИХ ВИПУСКІВ

ОПИС

Система арматурних випусків CAVIC® призначена для конструктивного з'єднання вже забетонованого елемента з бетонним елементом, який бетонуватимуть на наступному етапі. Система складається з оцинкованого сталевго короба для арматурних випусків з профільованою задньою поверхнею та загнутих арматурних стрижнів діаметром 8, 10 або 12 мм класу B550 (відповідно до ONORM B 4707). Застосування попередньо виготовлених систем арматурних випусків CAVIC® дає змогу не свердлити дорогі опалубні щити та уникнути трудомістких робіт із видовбування бетону. Елементи CAVIC® забезпечують з'єднання стін, перекриттів і сходових майданчиків та загалом можуть застосовуватися для армування всіх робочих швів.

ПЕРЕВАГИ ВИРОБУ

- Захист від корозії завдяки оцинкованому сталевому коробу
- Сталевий короб залишається в бетоні
- Зона загину арматурних випусків розташована всередині короба
- Діаметр оправки для згинання: 6 d_s
- Відповідає вимогам Єврокоду 2 та технічної пам'ятки DBV «Розгинання арматурної сталі та вимоги до коробів для арматурних випусків згідно з Єврокодом 2»
- Протокол типових випробувань надається за запитом
- Торці закриті дерев'яними вставками, що забезпечує підвищену жорсткість
- Не потрібно свердлити дорогі опалубні щити
- У бетоні не залишається пластикових деталей

МОНТАЖ

Елемент CAVIC кріплять безпосередньо до опалубки або прив'язують до арматури в'язальним дротом. Під час бетонування арматурні скоби захищені сталевим коробом. Після зняття опалубки смуга з листової сталі залишається в бетоні. Перед бетонуванням наступного елемента знімають кришку, відкриваючи з'єднувальну арматуру, після чого арматурні стрижні можна розігнути у проєктне положення, наприклад за допомогою труби.



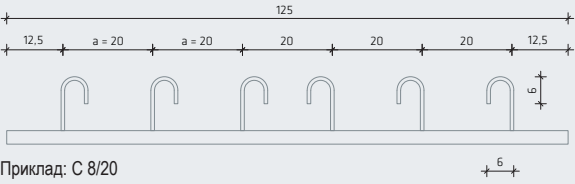
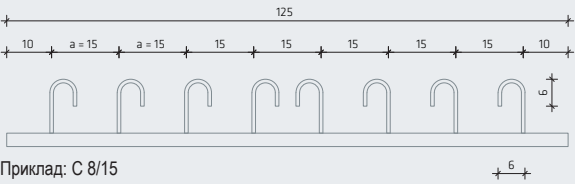
ОГЛЯД ТИПІВ

Типи, наведені в таблиці нижче, є в наявності на складі. Інші типи можна замовити зі строком постачання від чотирьох до семи робочих днів.

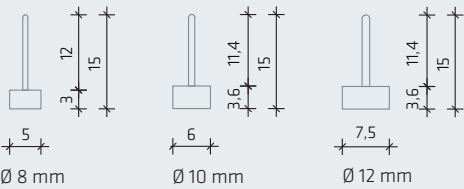
Тип	Скоби B550 Ø	Крок скоб a	Кількість скоб в елементі	Довжина випуску l ¹⁾	Ширина короба b	Висота короба h _к	Висота скоби h _в	Площа перерізу арматури A _s
	mm	cm		cm	mm	mm	mm	cm ² /m
1-рядний								
C 8/20	8	20	6	30	50	30	150	2,52
C 8/15	8	15	8	30	50	30	150	3,35
C 10/20	10	20	6	38	60	36	150	3,93
C 10/15	10	15	8	38	60	36	150	5,24
C 12/20	12	20	6	45	75	36	150	5,66
C 12/15	12	15	8	45	75	36	150	7,54
2-рядний								
C-2 8/20	8	20	6	30	115	30	150	2 x 2,52
C-2 8/15	8	15	8	30	115	30	150	2 x 3,35
C-2 10/20	10	20	6	38	115	36	150	2 x 3,93
C-2 10/15	10	15	8	38	115	36	150	2 x 5,24

1) Через особливості виготовлення та монтажу можливі відхилення розмірів l і h_в на 10-20 мм.

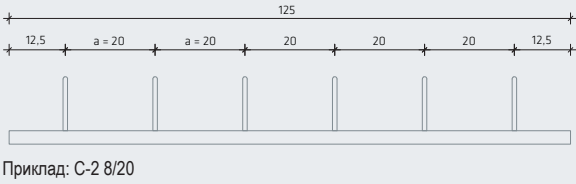
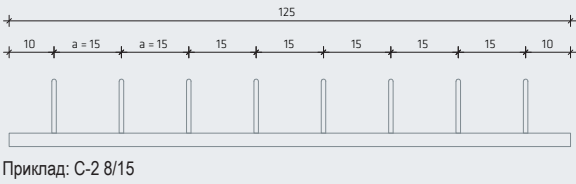
1-РЯДНЕ ВИКОНАННЯ



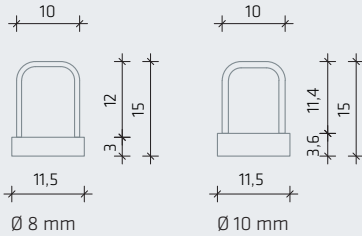
ПОПЕРЕЧНИЙ ПЕРЕРІЗ: 1 РЯД



2-РЯДНЕ ВИКОНАННЯ



ПОПЕРЕЧНИЙ ПЕРЕРІЗ: 2 РЯДИ





WWW.AVI.AT

Запити щодо наявності та цін на продукцію надсилайте до нашого відділу продажу.
Технічні запити надсилайте до технічного відділу AVI (technik@avi.at).

ALPENLÄNDISCHE VEREDELUNGS-INDUSTRIE
GESELLSCHAFT M.B.H.
Gustinus-Ambrosi-Straße 1-3
8074 Raaba-Grambach/Austria
T +43 316 4005-0
F +43 316 4005-507
verkauf@avi.at
www.avi.at

Ми також у соцмережах:



Зміст цієї брошури підготовлено з максимальною ретельністю, проте можливі помилки, неточності, а також помилки набору й друку. Можливе внесення технічних змін. Завжди користуйтеся актуальною версією брошури (www.avi.at).